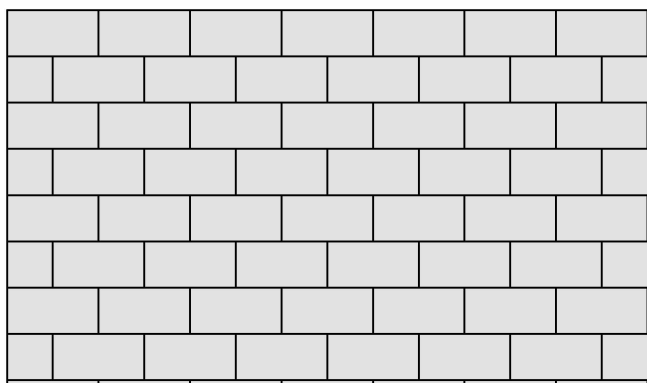


Platne

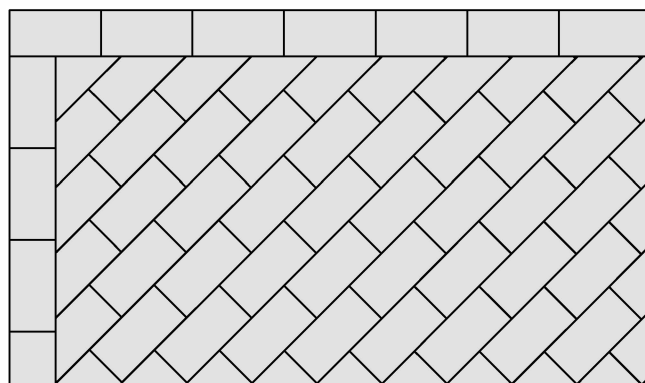
Vzory kladenia

LUSSO TIVOLI



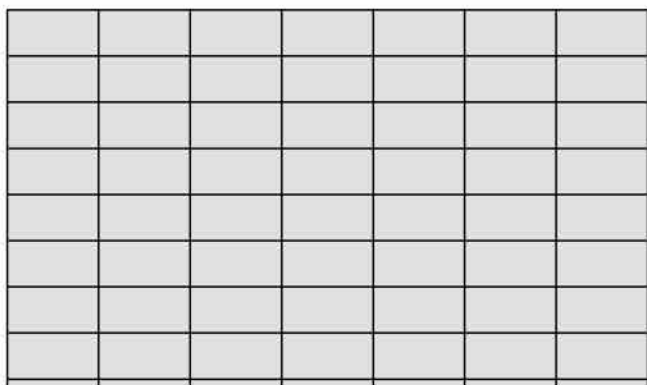
vzor 1	formát (cm)			
	60x30	-	-	-
spotreba ks/m ²	5,55*	-	-	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm



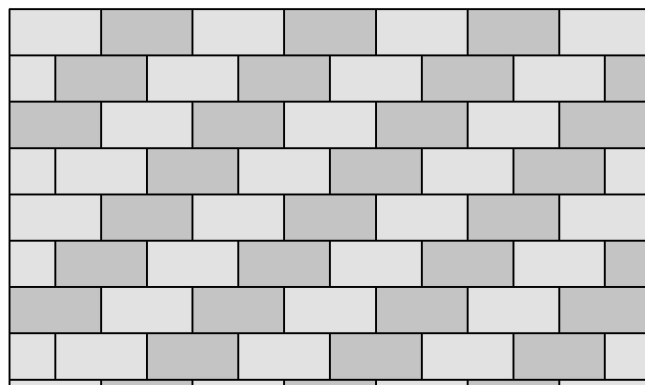
vzor 4	formát (cm)			
	60x30	-	-	-
spotreba ks/m ²	5,55*	-	-	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm



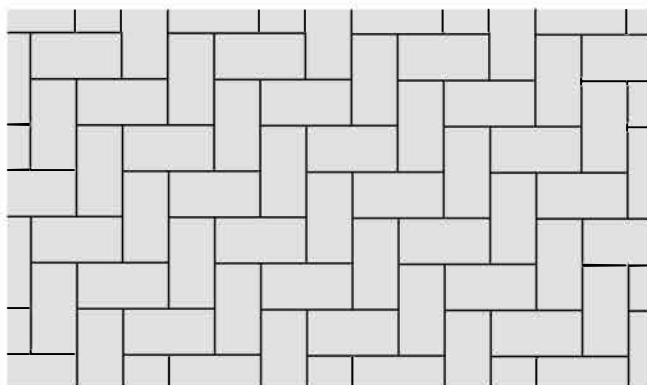
vzor 2	formát (cm)			
	60x30	-	-	-
spotreba ks/m ²	5,55*	-	-	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm



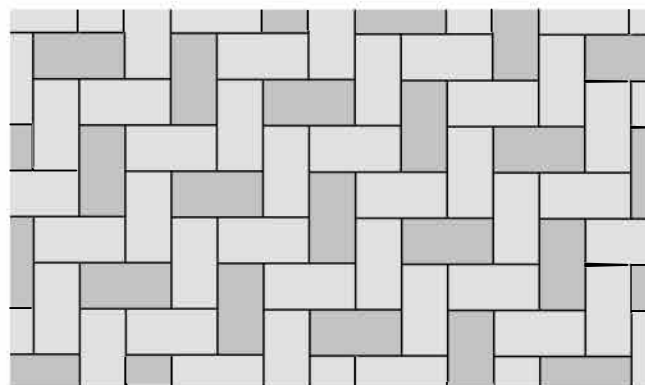
vzor 5	formát (cm)			
	60x30	60x30	-	-
spotreba ks/m ²	2,77*	2,78*	-	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm



vzor 3	formát (cm)			
	60x30	-	-	-
spotreba ks/m ²	5,55*	-	-	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm



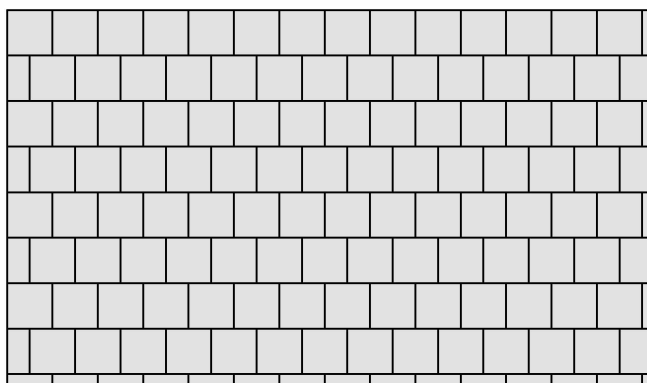
vzor 6	formát (cm)			
	60x30	60x30	-	-
spotreba ks/m ²	3,7*	1,85*	-	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm

Platne

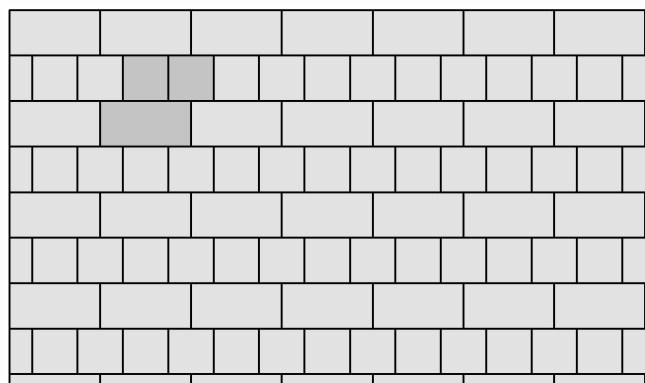
Vzory kladenia

LUSSO TIVOLI



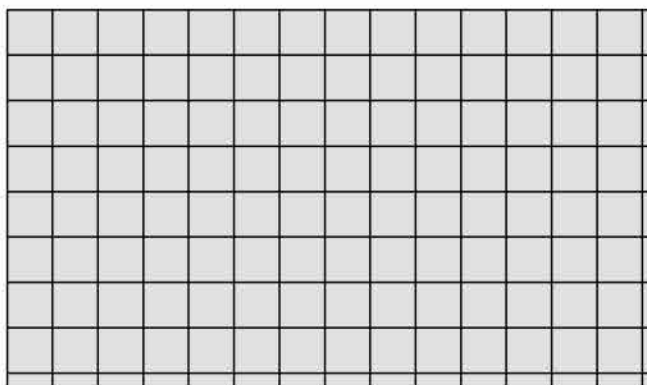
vzor 7	formát (cm)			
	30x30	-	-	-
spotreba ks/m ²	11,11*	-	-	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm



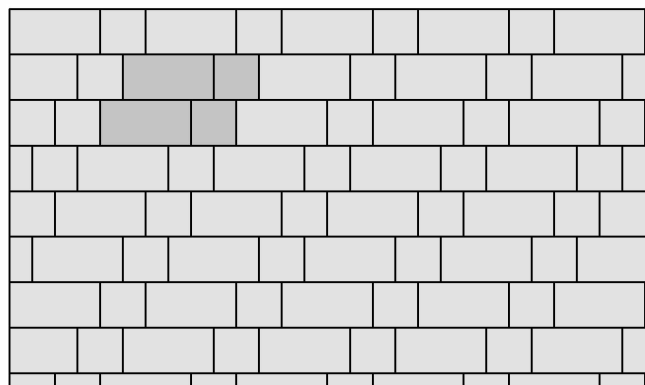
vzor 10	formát (cm)			
	60x30	30x30	-	-
spotreba ks/m ²	2,77*	5,55*	-	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm



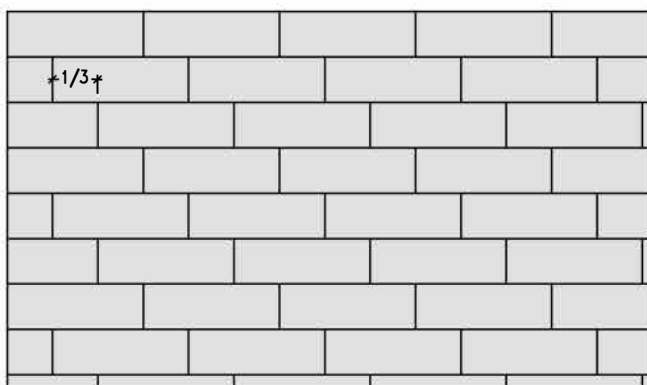
vzor 8	formát (cm)			
	30x30	-	-	-
spotreba ks/m ²	11,11*	-	-	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm



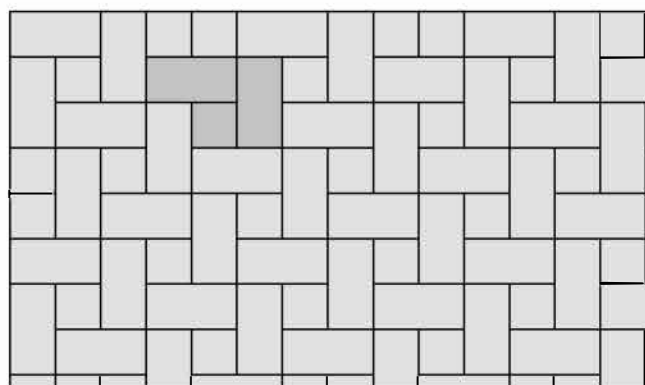
vzor 11	formát (cm)			
	60x30	30x30	-	-
spotreba ks/m ²	3,70*	3,70*	-	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm



vzor 9	formát (cm)			
	90x30	-	-	-
spotreba ks/m ²	3,70*	-	-	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm



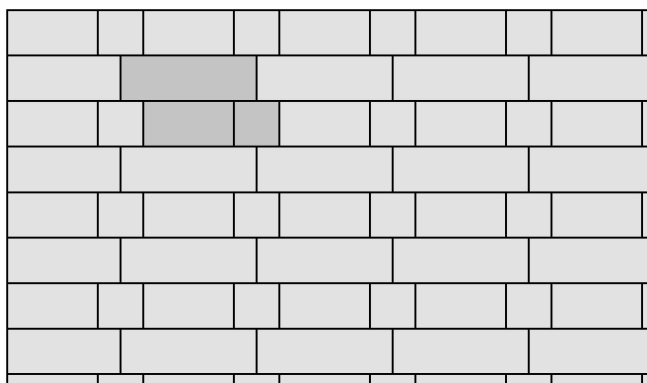
vzor 12	formát (cm)			
	60x30	30x30	-	-
spotreba ks/m ²	4,44*	2,22*	-	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm

Platne

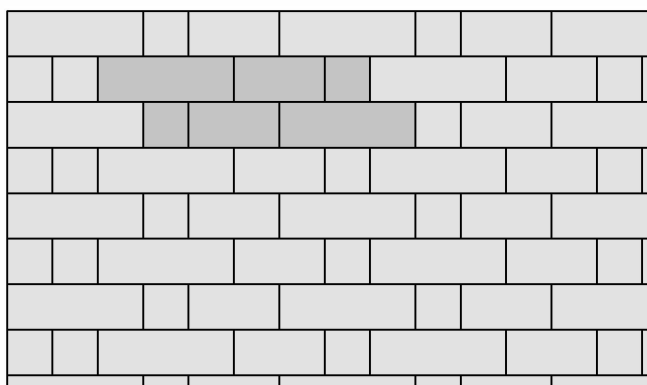
Vzory kladenia

LUSSO TIVOLI



vzor 13	formát (cm)			
	90x30	60x30	30x30	-
spotreba ks/m ²	1,85*	1,85*	1,85*	-

* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm



vzor 14	formát (cm)			
	90x30	60x30	30x30	-
spotreba ks/m ²	1,85*	1,85*	1,85*	-

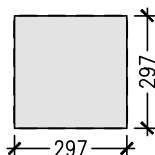
* spotreba je uvedená so škárou cca 3 mm

LUSSO TIVOLI - Platne

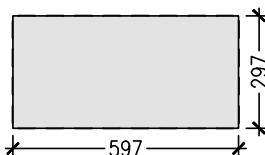


Technický náčrt - výrobné rozmery (mm)

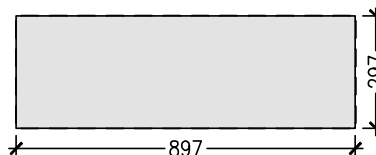
Hrúbka platne : 4,5 cm




LUSSO TIVOLI platňa 30/30/4,5 cm



LUSSO TIVOLI platňa 60/30/4,5 cm



LUSSO TIVOLI platňa 90/30/4,5 cm

Farba, vzhľad a povrchová úprava	Farby : krémovo-biela, strieborno-sivá Povrch : štruktúrovaný povrch Hrana : rovná bez skosenia (bez fázy) Dištančné prvky : áno (hrúbka 1 mm)	Hrana: 								
Popis výrobku	Platne sú vyrábané ako jednovrstvové z prostého betónu odliavaním do špeciálnych pružných foriem, takže sú možné drobné tvarové a rozmerové rozdiely. Základ platní tvorí vibroliaty betón, doplnený prísadami na zušľachtenie zmesi. Povrch imituje profil a štruktúru prirodzene zvetraného travertínu. Platňa je farebná v celom priereze, čím je zabezpečená farebná stálosť. Vibrovaním je dosiahnuté zhutnenie a tým následne vynikajúce fyzikálne vlastnosti materiálu. Tieto výrobky sú mrazuvzdorné, odolné proti rozmrazovacím látkam, šmyku a pošmyknutiu.									
Možnosti použitia	Vhodné na vytváranie verejných aj súkromných plôch ako sú pešie zóny, chodníky, terasy, vnútorné dvory, letné a zimné záhrady. Určená je len na pochôdzne účely!									
Charakteristika	<ul style="list-style-type: none"> • klasický ušľachtilý povrch s výzorom travertínu • nadčasový dizajn v modernom obdĺžnikovom formáte, jasná forma vďaka rovným ostrým hranám • zvýšená odolnosť a oderuvzdornosť, odolnosť voči UV žiareniu, mrazuvzdornosť a odolnosť voči rozmrazovacím soliam • vysoká trvácnosť, vysoká estetická hodnota 									
Bezpečnosť	Platňa je odolná proti šmyku podľa normy STN EN 1339.									
Stavebno - fyzikálne údaje	Rozmerová presnosť, mrazuvzdornosť, pevnosť v priečnom ťahu, obrusnosť zodpovedajú norme STN EN 1339. Posypové soli: použité môžu byť len soli vhodné pre betónové produkty (napr. na báze NaCl) Kontrola kvality: produkty SEMMELROCK sú vyrábané a označované v súlade CE kvalitou a sú pravidelne kontrolované Pevnosť v ťahu pri ohybe (STN EN 1339): charakteristická pevnosť 5,0 MPa, najmenšia pevnosť 4,0 MPa									
	Dovolené odchýlky výrobných rozmerov podľa normy STN EN 1339									
	<table border="1"> <tr> <th>Hrúbka platne</th> <th>Šírka dlažby</th> <th>Dĺžka dlažby</th> <th>Hrúbka dlažby</th> </tr> <tr> <td>45 mm</td> <td>± 2 mm</td> <td>± 2 mm</td> <td>± 2 mm</td> </tr> </table>	Hrúbka platne	Šírka dlažby	Dĺžka dlažby	Hrúbka dlažby	45 mm	± 2 mm	± 2 mm	± 2 mm	
Hrúbka platne	Šírka dlažby	Dĺžka dlažby	Hrúbka dlažby							
45 mm	± 2 mm	± 2 mm	± 2 mm							
Predpisy a normy	Uvedený výrobok je v zhode s požiadavkami Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky pre uvádzanie stavebných výrobkov na trh. Dodržanie tohto nariadenia v SR upravujú právne predpisy ako Zákon MDVRR SR č 133 Z.z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov a Vyhláška MDVRR SR č. 162 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov. Na výrobok sa uplatňuje norma STN EN 1339 – Betónové dlaždice, požiadavky a skúšobné metódy.									

PLATNE

TECHNICKÝ LIST

LUSSO TIVOLI - Platne



Technické údaje	výrobné rozmery v cm	hrúbka v cm	prevedenie hrany	šírka škáry v mm	hmotnosť cca kg/ks	hmotnosť cca kg/m ²	spotreba cca ks/m ²	trieda kvality podľa STN EN 1338	trieda kvality podľa STN EN 1339
Skladobné rozmery v cm									
30 x 30	29,7 x 29,7	4,5	bez fázy	3	8,70	96,0	11,11	-	RKBDIU
60 x 30	59,7 x 29,7	4,5	bez fázy	3	17,40	96,0	5,55	-	RKBDIU
90 x 30	89,7 x 29,7	4,5	bez fázy	3	26,10	96,0	3,70	-	RKBDIU

Vzory kladenia všetky vzory kladenia nájdete na internetovej stránke www.semmelrock.sk

Pokládka		Zaťaženie		
ručná	strojová	pochôdzna	pojazdná do 3,5 t	pojazdná nad 3,5 t
x	-	x	-	-

Platí len v prípade správne vykonaného podložia dláždenej plochy a správne položenej dlažby podľa platných predpisov a noriem.

LUSSO TIVOLI - Platne



Spôsob ukladania platní - Všeobecné pokyny

Pri všetkých stavebných prácach k pokládkе betónových platní treba rešpektovať platné zákonné a technické normy a smernice.

Zemné práce

Zemné práce sú prvou fázou každej výstavby. Cieľom je vytvoriť vyrovnanú a riadne zhutnenú zemnú pláň, pripravenú pre zhotovenie podkladných vrstiev budúcej spevnenej plochy. Zemné práce vykonávame za vhodných klimatických podmienok, tj. v období, keď nemrzne alebo neprší a zemina nie je premočená. Výkop by mal byť o 30 cm širší ako bude konečná šírka spevnenej plochy. Dno výkopu sa musí robiť v sklone. Pozdĺžny sklon dna musí byť aspoň 0,5% (tj. 5 mm na 1 meter dĺžky) a priečny sklon musí byť aspoň 2,5%-3,0%. Sklon dna výkopu je nutný z dôvodu odvádzania zrážkových vôd. Dno výkopu musí byť rovné a pevne zhutnené (napr. vibračným valcom). Minimálna požadovaná hodnota modulu deformácie podložia zeminy E_{def2} je 30 MPa. Nakoľko nezámrazná hĺbka v našom okolí je 80,0 až 120,0 cm, v tomto páse sa nesmie nachádzať žiadny materiál, ktorému hrozí premrznutie, a tým aj následná zmena objemu. Pri íľovitej alebo nesúdržnej zemine v podklade odporúčame položiť geotextíliu na dno výkopu. Tá zabráni neskoršiemu zdvíhaniu a uvoľňovaniu povrchu vplyvom mrazu, ktoré má za následok prenikanie íľovitej vrstvy do drveného kameniva, a tým sa stáva kamenivo vodotesným. Zároveň odporúčame pozdĺžne so spevnenou plochou uložiť drenážnu rúru, aby sa zabezpečilo bočné odvodnenie. Túto rúru treba obložiť drenážnym štrkom a filtračnou textíliou.

Podkladové vrstvy

Betónové platne kladieme na nestmelené (drvené kamenivo) alebo na hydraulicky stmelené podkladové vrstvy (cementový alebo drenážny betón), zhotovené podľa platných noriem. Horná vrstva podkladu musí byť zhotovená v projektovanom sklone tak, aby bol zabezpečený odtok vody z povrchu konštrukcie. Z toho dôvodu musí mať povrch platní spád minimálne 2%, ktorý sa dosiahne vyspádovaním podkladu. Prípadné nerovnosti podkladu merané latou podľa platných noriem nesmú byť v pozdĺžnom smere väčšie ako 20 mm a v priečnom smere väčšie ako 15 mm. Odchýlky od priečného sklonu sa musia pohybovať v povolenej tolerancii 0,5 %.

Pokiaľ dôjde pred rozprestretím drveného kameniva k rozbahneniu zemnej pláne alebo k poškodeniu pojazdom vozidlami a pod., musí sa zemná pláň znovu upraviť a zhutniť.

Osadenie obrubníkov

Obrubníky ohraničujú spevnenú plochu a zabezpečujú ich vodorovné kotvenie. Obrubníky sa kladú spravidla do zavlnutého betónového lôžka hrúbky 80-100 mm s bočnou oporou vysokou min. do 1/3 výšky obrubníka. Betónové lôžko tvorí zavlnutá betónová zmes triedy C 12/16, ktorú ukladáme na dobre zhutnenú podkladovú vrstvu drveného kameniva. Obrubníky kladieme v primeraných poveternostných podmienkach pri teplotách vzduchu vyšších ako +5 °C.

Kladenie betónových platní

Betónové platne kladieme na suchý a čistý podklad v primeraných poveternostných podmienkach. Stavebné práce sa môžu vykonávať:

- v prípade lôžka z nestmeleného kameniva pri teplotách vzduchu vyšších ako 0 °C,
- v prípade lôžka z malty alebo betónovej zmesi pri teplotách vzduchu vyšších ako +5 °C,
- pri nižších teplotách len vtedy, ak sa vykonajú zvláštne opatrenia, zhotoviteľ je v tomto prípade povinný vypracovať technologický postup prác a nechať si ho odsúhlasiť stavebným dozomom.

Pred začiatkom pokládky sa dodaný materiál skontroluje na viditeľné nedostatky, farebné rozdiely alebo chybnú dodávku. Pre vyrovnanie farebných a štruktúrnych rozdielov, ktoré sa nepovažujú za nedostatok výrobku, pretože sa im nedá predísť, nakoľko sa jedná o prírodný produkt, sa platne musia miešať z viacerých palet. Aby sa predišlo eventuálnemu odpraskávaniu hrán odporúčame pri odbornej pokládkе podľa smerníc ešte nasledovné:

- použitie príslušných pomôcok pre zabudovanie platní (kliešte),
- podľa normy pre dlaždice a platne sú povolené tolerancie +/- niekoľko milimetrov od udávanej hrúbky. Tento fakt treba zohľadniť aj pri pokládkе platní do lôžka.

Platne by za žiadnych okolností nemali byť kladené na doraz bez škáry!

Betónové platne v žiadnom prípade nezhutňujeme s vibračnou doskou. Na dosiahnutie rovinnosti použijeme gumené kladivo a jednotlivé prvky dohutňujeme jemným poklepaním.

Dilatácie

(len v prípade betónového podkladu)

Pri príprave betónového podkladu nemožno zabudnúť na dilatáciu. Dilatačné škáry rozdeľujú podklad na menšie polia a ich úlohou je vyrovnávať vnútorné napätie v podkladovej konštrukcii. Prechádzajú celým profilom podkladu a objektivej dilatácie i profilom nosnej konštrukcie. V položenej dlažbe musí dilatačná škára prechádzať v rovnakom mieste nad dilatačnou škárou v podklade.

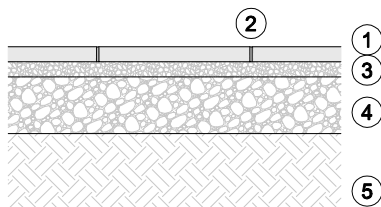
Pri väčších plochách a dlhších chodníkoch treba vytvoriť dilatačné škáry v podkladovom betóne, ktorá musí byť dodržaná aj pri pokládkе. Betónový podklad by mal byť rozdelený pomocou dilatačných škár na menšie celky s maximálnou dĺžkou strany 6,0 m. Táto dilatačná škára eliminuje tlaky a pohyby, ktoré nastávajú zmenami teploty prostredia.

Dilatačné škáry v dlažbe sa vytvárajú vždy nad škárami v podklade a ďalej v rastru podľa požiadaviek projektu. Škára sa vytvára vsunutím plastovej alebo kovovej dilatačnej lišty pod položenú dlažbu do lepidla.

LUSSO TIVOLI - Platne



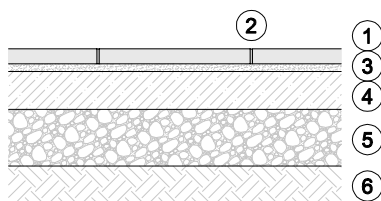
Pokládka platní na štrkové lôžko (len pochôdzne plochy)



- 1 - betónové platne (dlaždice)
- 2 - škára medzi platňami 3-5 mm vyškárovaná pieskom
- 3 - ložná vrstva, hr. 30-40 mm, drvené kamenivo fr. 4-8mm
- 4 - zhutnená podkladová vrstva, hr. min.200 mm drvené kamenivo fr. 8-16 mm
- 5 - mrazuvzdorné podložie

- Zemnú pláň treba zrovnať, vyspádovať a zhutniť tak, aby bola dosiahnutá správna únosnosť podložia (modul deformácie E_{def2} 30 MPa).
- Na zhutnenú a nepoškodenú zemnú pláň sa uloží podkladová vrstva drveného kameniva frakcie 8-16, 16-32 alebo 0-32 mm, ktorá sa zhutní vibračnou doskou. Po zhutnení musí mať podkladová vrstva drveného kameniva hrúbku najmenej 200 mm. Podkladové vrstvy robíme v spáde budúcej plochy.
- Na suchú, čistú a zhutnenú podkladovú vrstvu drveného kameniva sa rozprestrie ložná vrstva drveného kameniva frakcie 2-5 mm alebo 4-8 mm. Ložná vrstva sa musí predvibrovať a potom ešte raz dosypať a stiahnuť na hrúbku 30-40 mm.
- Platne kladíme v celej šírke medzi obrubníky proti spádu dláždenej plochy a zásadne z položenej plochy (do pripravenej ukladacej plochy nevstupujeme). Treba dbať na dodržiavanie škár medzi jednotlivými platňami. Šírku škár medzi platňami odporúčame 3-5 mm. Výnimkou sú platne z produktovej skupiny Bradstone, kde odporúčaná šírka škár je 6-15 mm v závislosti od typu platní.
- Betónové platne v žiadnom prípade nezhutňujeme vibračnou doskou. Na dosiahnutie rovinnosti použijeme gumené kladivo a jednotlivé prvky dohutňujeme jemným poklepaním.
- Pre zaplnenie škár je najvhodnejší jemný kremičitý piesok frakcie 0-2 alebo drobné drvené kamenivo 0-4 mm (pre škáry 6-15 mm) bez obsahu hlinitých a vápenatých častíc. Škárovací materiál sa rovnomerne rozsype po dláždenej ploche. Škárovanie je možné robiť iba na suchom povrchu dlažby a iba suchým škárovacím materiálom. Škárovací piesok sa musí dôkladne vmiešať do škár. Škárovací materiál sa doplní podľa potreby ešte po dvoch až troch týždňoch po položení platní.

Pokládka platní na maltové lôžko (pochôdzne plochy)



- 1 - betónové platne (dlaždice)
- 2 - škára medzi platňami min. 8 mm vyškárovaná škárovacou maltou
- 3 - maltové lôžko, hr. 5-10 mm, lepiaca malta flexibilná pre strednehrubé lôžko
- 4 - podkladný betón z betónu C16/20, hr. 100-150 mm vystužený sieťovinou,
- 5 - zhutnené drvené kamenivo fr. 0-32 mm, hr. 150-200 mm
- 6 - mrazuvzdorné podložie

- Zemnú pláň treba zrovnať, vyspádovať a zhutniť tak, aby bola dosiahnutá správna únosnosť podložia (modul deformácie E_{def2} 30 MPa)
- Na zhutnenú a nepoškodenú zemnú pláň sa uloží podkladová vrstva zo štrkodrvy, ktorá sa zhutní vibračnou doskou. Po zhutnení musí mať podkladová vrstva hrúbku najmenej 150 mm.
- Na zhutnenú vrstvu štrkodrvy sa uloží vrstva podkladového betónu C16/20 plastickej konzistencie v hrúbke 100-150 mm vystužená sieťovinou. Horná plocha podkladového betónu musí mať projektom požadovaný spád (min. spád 2%).
- Podklad musí byť suchý, vyzretý, pevný, nosný, tvarovo stabilný, nezmrznutý, zbavený prachu, nečistôt, olejov, masťnôt, tukov, všetkých separačných vrstiev a voľných častíc. Musí zodpovedať požiadavkám platných noriem a predpisov. Na takto pripravený podklad sa lepia betónové platne.
- Betónové platne možno lepiť flexibilným stavebným lepidlom. Odporúčame použiť flexibilné stavebné lepidlo s prísadou trassu a kvalitatívnej triedy C2 TE S1. Lepiacia malta sa nanáša so zubovou stierkou (veľkosť zubov aspoň 10 mm) na podklad aj na spodnú stranu platní (krytie lepidla na spodnej strane platní má byť min.95%). Pre vytvorenie rovnej šírky škár a pre zabránenie pohybu platní je vhodné použiť plastové križičky. Správne dosadenie platní sa zaisťuje poklepaním gumeným kladivom.
- Vyplnenie škár sa vykonáva približne tri dni po nalepení platní, až keď je lepidlo zatvrdnuté a nehrozí odtrhnutie platní od podkladu. Odporúčame použiť vodonepriepustnú škárovaciu maltu s prísadou trassu. Škárovaciu maltu odporúčame aplikovať do škár vtlačaním cez škárovaciu pištoľ alebo škárovacie vreco. Dilatačné škáry v ploche vytvorí vždy nad škárami v podklade. Bezpodmienečne dodržiavať pokyny výrobcu škárovacej malty.

Pokládka platní na terčiky (len pochôdzne plochy)

Upozornenie

Platne LUSSO TIVOLI v žiadnom prípade neukladať na plastové terčiky!

LUSSO TIVOLI - Platne



Čo by ste mali vedieť

Betón a prírodný kameň

Naše výrobky pozostávajú z veľkej časti z vysokohodnotných, farebných ušľachtilých drtí, prírodných kameňov a prírodných pieskov. Atraktívne varianty stvárňovania povrchov vyplývajú z mnohostranných metód opracovania, ako napr. brúsenie, pieskovanie a vymývanie. Týmto je daná vysoká pochôdzna bezpečnosť aj v mokrom stave.

Betón a farba

Betón obsahuje spolu s prírodnými kamennými drvinami i cement, vodu a pri farebných výrobkoch i príslušné farebné pigmenty. Nakoľko pozostáva z prírodných materiálov - štrku, alebo jemnej kamennej drviny, piesku, cementu a vody, podlieha i jeho farba prirodzeným odchýlkam. Na druhej strane i pigmenty oxidu železa, ktoré používame, podliehajú jemným odchýlkam, pričom ich odolnosť voči poveternostným vplyvom a UV žiareniu je vynikajúca. Výrobou podmienené farebné odchýlky vyplývajú v podstatnej miere z rozdielnych technologických postupov pre rôzne výrobkové skupiny, ako aj z rozdielnych okamihov výroby a spracovania. Bežnými poveternostnými vplyvmi a užívaním vydláždzených plôch sa časom dostaví zmena a zrovnomernenie vzhľadu povrchu. Prírodná "patina", ktorá sa dostaví, "zušľachtuje" výrobok. Tip: na dosiahnutie atraktívnej hry farieb a rovnomerného povrchu je potrebné dbať pri pokládke na striedavé odoberanie výrobkov z viacerých paliet jednej dodávky súčasne. Z vyššie uvedených dôvodov nemožno technicky predísť výskytu farebných rozdielov, no kvalita výrobkov SEMMELROCK tým nebude ovplyvnená. Preto nebudú nami uznané ako reklamácia.

Vápenné výkvetvy

Výkvetvy sú celkom prirodzená záležitosť

Farebné betónové výrobky sú vyrábané z betónu, t.j. z čistého prírodného produktu. Skladá sa z piesku, kameniva a vody, pričom je jasné, že cement sa páli z vápenca a hliny. Ako pri všetkých prírodných surovinách i kvalita vápenca a hliny podlieha odchýlkam v závislosti od zloženia ložiska. V póroch betónu prúdi voda z dažďa, pary alebo rosy a rozpúšťa čiastočne vápno. Rozpustené vápno difunduje na povrch, voda sa vyparuje a zostáva ťažko rozpustný, biely vápenný zákal. Chemický proces, ktorému podlieha vápno vplyvom poveternostných podmienok, nie je ešte výstupom na povrch betónu skončený. Vďaka dažďu a iným poveternostným podmienkam, sa vápno pomaly odbúrava, prípadne odplavuje. Výkvetvy miznú po nejakej dobe samé od seba. Pretože sa na povrchu betónu objavuje len diel vápna, ktorý nie je viazaný s inými surovinami z betónu, neobjavuje sa znova efekt výkvetov po ich vymiznutí. Výmena betónových tvaroviek alebo iné opatrenia proti výkvetom, nie sú na mieste. Starostlivosť pri výrobe betónových výrobkov je najlepším receptom. Dostatočné zavibrovanie betónu zabraňuje prílišnej tvorbe otvorených pórov, ktoré uvoľňujú vode cestu do vnútra a späť. Tvrdnutie vo vlhkom a teplom prostredí môže znížiť sklon betónu k výkvetom. Baliace fólie podporujú tvorbu kondenzovanej vody, a preto by sa malo zabrániť dlhému skladovaniu v týchto podmienkach. Cez všetky výskumy je nutné konštatovať, že doteraz neexistuje hospodárny a účinný postup, ktorým by sa celkom zabránilo vzniku výkvetov.

Výkvetvy sú spravidla v priebehu 1 až 2 rokov zmyté dažďom. Výkvetvy sa musia chápať ako dôkaz toho, že výrobky pochádzajú z prírodných surovín. Kvalita výrobkov SEMMELROCK tým nie je ovplyvnená, a preto nepredstavujú žiadny dôvod na reklamáciu.

Normy pre betónové výrobky

Pre betónové výrobky, ktoré sú určené na dláždenie pochôdznych a pojazdných plôch sú v platnosti tieto normy: STN EN1338 (betónové dlažobné tvarovky), STN EN1339 (betónové dlaždice) a STN EN 1340 (betónové obrubníky). Okrem technických požiadaviek, ktoré musí stavebný výrobok spĺňať, definujú uvedené technické normy i potrebné skúšobné postupy, tzv. počiatočné skúšky typu. Na základe výsledkov skúšobných postupov sa vystavuje Vyhlásenie zhody k jednotlivým druhom výrobkov.

Farebne melírované plochy

Farebné a špeciálne farebne tieňované (melírované) betónové výrobky je nutné pred pokládkou vyberať z rôznych paliet a v každej paliete z inej vrstvy, aby bol dosiahnutý harmonický obraz. Podľa výrobných šarže a dodaného množstva môže dôjsť z dôvodu náhodných koncentrácií farieb k rozdielnym odteňom. Z tohto dôvodu považujeme výrobky na výstavnej ploche a vo vzorkových stojanoch len ako informatívne. Minimálne farebné odchýlky od vystavených vzoriek a dodatočne dokúpených materiálov rovnakého druhu, tvaru a farby nie sú dôvodom pre oprávnenú reklamáciu.

Rozmery

Všetky rozmery výrobkov v tomto katalógu sú rastrové (dĺžka/ šírka/ hrúbka). Výnimku tvoria platne Picola, Corona Brillant, Pastella a Carat, pri ktorých sú udávané výrobné rozmery. K týmto rozmerom je treba prirátavať šírku škáry. Tieto rozmery sú pre architektov, projektantov a pokladačov dôležité informácie, aby bolo možné s výrobkami plánovať, pretože sa jedná o rozmery k pokládke materiálu. Údaje v jednotlivých položkách o spotrebe dlažby v "ks/m²" obsahujú i potrebné škáry (3 – 5 mm podľa predpisov pri suchom spôsobe kladenia dlažby a platní. Rastrové rozmery pri platniach s nepravidelnými hranami (výrobky rady Bradstone) obsahujú doporučenú šírku škáry od 6 do 15 mm v závislosti od typu platní.

Celkový raster pokládky je potrebné zistiť vopred, rozložením dlažbových radov. Rastrové rozmery sa môžu zmeniť v prípade, že sa niekoľko formátov použije pre rôzne vzory. U požadovaných údajoch jednotlivých rozmerov podľa európskych noriem sa jedná o reálne rozmery stavebných prvkov.

Sfarbenie

V zriedkavých prípadoch môže pôsobením poveternostných vplyvov a vplyvom okolitého prostredia dôjsť k ľahkým žltkastým alebo hnedastým sfarbeniam povrchu. Nakoľko výskyt takéhoto sfarbenia nevieme ovplyvniť nepovažujú sa za dôvod k reklamácii.

Odpraskávanie hrán

Dlažbové prvky, platne alebo obrubníky, ktoré sú položené príliš natesno alebo je pod nimi nedostatočne pevné lôžko môžu byť už počas vibrovania plochy vystavené vzájomnému kontaktu, ktorému neodolá ani najkvalitnejší betón. Dôsledkom sú odpraskané hrany. Tieto nepredstavujú chybu výrobku ale chybu pokládky alebo výstavby lôžka. Platia smernice príslušnej STN normy.

Vlasové trhliny

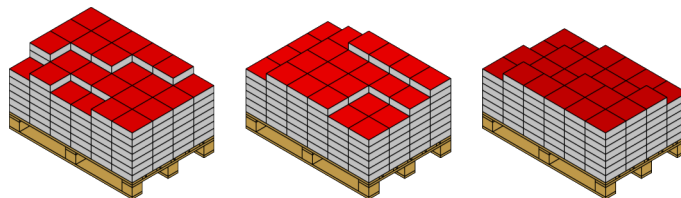
V niektorých prípadoch sa môžu vyskytnúť povrchové trhliny (vlasové trhliny). Na suchom výrobku nie sú voľným okom viditeľné. Spozorovať sa dajú iba pri mokrom povrchu, ktorý je takmer vyschnutý. Tieto trhliny neovplyvňujú úžitkové vlastnosti výrobku.

Umelo „zostarnuté“ výrobky

Pri umelo zostarnutých produktoch (otľakané výrobky) môžu byť hrany a ich časti výrazne a nerovnomerne odbité. Pritom môžu byť viditeľné aj časti vnútorného betónu. Aj po pokládke a používaní dlažby sa ešte môžu odlamovať časti dlažby. Prach, ktorý sa môže pri dodávke výrobkov vyskytovať na ich povrchu zmizne po určitej dobe pôsobením poveternostných podmienok.

Reklamácie

Pri prevzatí tovaru, ešte pred jeho zabudovaním ho treba pohľadom skontrolovať. Pokiaľ sa zistia kvalitatívne nedostatky, treba tieto ešte pred pokládkou reklamovať. Pri oprávnenej reklamácií vymieňame len nami vyrobený tovar. Náklady na pokládku obvykle neuhrádzame. Pri neoprávnenej reklamácií platí náklady s ňou spojené zákazníkom.



Striedavé odoberanie výrobkov z viacerých paliet jednej dodávky súčasne.

Upozornenie

Údaje v tomto technickom liste obsahujú všeobecné informácie o výrobku, jeho používaní a zodpovedajú našim súčasným znalostiam a skúsenostiam. Odchýlky sa môžu vyskytnúť v závislosti na spôsobe práce, podkladu a použitých materiálov pri pokládke. **V prípade potreby žiadajte našu technickú a poradenskú službu.**