

Čo by ste mali vedieť

Materiál

Nie každý pozná kvalitu, mnohostrannosť a prirodzenosť betónu. Naše exkluzívne výrobky STEIN+DESIGN sú zo zrejmých dôvodov betónovými výrobkami. Tento materiál možno v nekonečných variáciách formovať. Je odolný, trvanlivý, zachováva si svoj atraktívny vzhľad, pretože je len z prírodných a minerálnych materiálov.

Betón a prírodný kameň

Naše výrobky pozostávajú z veľkej časti z vysokohodnotných, farebných ušľachtilých drtí, prírodných kameňov a prírodných pieskov. Atraktívne varianty stvárňovania povrchov vyplývajú z mnohostranných metód opracovania, ako napr. brúsenie, pieskovanie a vymývanie. Týmto je daná vysoká pochôdzna bezpečnosť aj v mokrom stave.

Betón a farba

Betón obsahuje spolu s prírodnými kamennými drvinami i cement, vodu a pri farebných výrobkoch i príslušné farebné pigmenty. Nakoľko pozostáva z prírodných materiálov - štrku, alebo jemnej kamennej drviny, piesku, cementu a vody, podlieha i jeho farba prirodzeným odchýlkam. Na druhej strane i pigmenty oxidu železa, ktoré používame, podliehajú jemným odchýlkam, pričom ich odolnosť voči poveternostným vplyvom a UV žiareniu je vynikajúca. Výrobou podmienené farebné odchýlky vyplývajú v podstatnej miere z rozdielnych technologických postupov pre rôzne výrobkové skupiny, ako aj z rozdielnych okamihov výroby a spracovania. Bežnými poveternostnými vplyvmi a užívaním vydláždzených plôch sa časom dostaví zmena a zrovnomenenie vzhľadu povrchu. Prírodná „patina“, ktorá sa dostaví, „zvyšľachťuje“ výrobok. Tip: na dosiahnutie atraktívnej hry farieb a rovnomerného povrchu je potrebné dbať pri pokládke na striedavé odoberanie výrobkov z viacerých paliet jednej dodávky súčasne. Z vyššie uvedených dôvodov nemožno technicky predísť výskytu farebných rozdielov, no kvalita výrobkov SEMMELROCK tým nebude ovplyvnená. Preto nebudú nami uznané ako reklamácia!



Vápenné výkvetky

Výkvetky sú celkom prirodzená záležitosť

Farebné betónové výrobky sú vyrábané z betónu, t.j. z čistého prírodného produktu. Skladá sa z piesku, kameniva a vody, pričom je jasné, že cement sa páli z vápenca a hlíny.

Ako pri všetkých prírodných surovinách i kvalita vápenca a hlíny podlieha odchýlkam v závislosti od zloženia ložiska. V póroch betónu prúdi voda z dažďa, pary alebo rosy a rozpúšťa čiastočne vápno. Rozpustené vápno difunduje na povrch, voda sa vyparuje a zostáva ťažko rozpustný, biely vápenný zákal. Chemický proces, ktorému podlieha vápno vplyvom poveternostných podmienok, nie je ešte výstupom na povrch betónu skončený. Vďaka dažďu a iným poveternostným podmienkam, sa vápno pomaly odbúrava, prípadne odplavuje.

Výkvetky miznú po nejakej dobe samé od seba. Pretože sa na povrchu betónu objavuje len diel vápna, ktorý nie je viazaný s inými surovinami z betónu, neobjavuje sa znova efekt výkvetov po ich vymiznutí. Výmena betónových tvaroviek alebo iné opatrenia proti výkvetom, nie sú na mieste.

Dá sa zamedziť tvorbe výkvetov ?

Starostlivosť pri výrobe betónových výrobkov je najlepší recept. Dostatočné zavibrovanie betónu zabraňuje prílišnej tvorbe otvorených pórov, ktoré uvoľňujú vode cestu dovnútra a späť. Tvrdnutie vo vlhkom a teplom prostredí môže znížiť sklon betónu k výkvetom. Baliace fólie podporujú tvorbu kondenzovanej vody, a preto by sa malo zabrániť dlhému skladovaniu v týchto podmienkach. Cez všetky výskumy je nutné konštatovať, že doteraz neexistuje hospodárny a účinný postup, ktorým by sa celkom zabránilo vzniku výkvetov.

Žiadny betón nekvitne večne

Výkvetky sú spravidla v priebehu 1 až 2 rokov zmyté dažďom. Výkvetky sa musia chápať ako dôkaz toho, že výrobky pochádzajú z prírodných surovín. Kvalita výrobkov SEMMELROCK tým nie je ovplyvnená, a preto nepredstavujú žiadny dôvod na reklamáciu.

Naša spoločnosť uplatňuje systém riadenia kvality podľa STN EN ISO 9001, ktorý je používaný ako nástroj k naplneniu firemnej kvalitatívnej stratégie. Naším cieľom je uvádzať na trh kvalitné výrobky, ktoré uspokojia požiadavky našich zákazníkov. Na trh uvádzame iba kvalitné výrobky, ktoré sú v zhode s technickými špecifikáciami. Preukazovanie zhody výrobkov s technickými špecifikáciami pred uvedením výrobkov na trh sme vykonali a vykonávame v zhode s platnou legislatívou. Počítateľné skúšky výrobkov podľa technických špecifikácií a potvrdenie preukázania zhody výrobkov podľa zákona č.90/1998 sme vykonali v spolupráci s TSUS, n.o, pobočka Nitra. V priebehu výroby sú výrobky podrobované výrobnou-kontrolným skúškam, kde sa overujú ich vlastnosti.

Výrobky nespĺňajúce parametre technických špecifikácií sú vyradené. Preukázanie zhody výrobkov pred uvedením na trh deklaruujeme dokladmi: Vyhlásenie zhody.

Čo by ste mali vedieť

Kvalita

Odchýlky spôsobené technológiou výroby nie sú chybou alebo odchýlkou od kvality, ak sa pohybujú v toleranciách príslušných noriem. Pri hodnotách, ktoré sú určené pre daný projekt alebo návrh stavby, treba vychádzať z príslušných miestnych skutočností a dodržiavať miestne stavebné predpisy. Výrobca si vyhradzuje právo na technické zmeny a tlačou spôsobené farebné odchýlky.

Betón a životné prostredie

Betón je vyrobený z prírodných materiálov a správa sa prirodzene. To znamená: mierne sa rozťahuje pri zahriatí a rovnako mierne sa pri ochladení sťahuje. Podľa toho, akým vplyvom počasia je vystavený a aké vlastnosti od neho požadujeme, použijeme hladký alebo drsný povrch. A reaguje samozrejme aj na znečistenie. Tak môže styk s iným materiálom (napr. vlhké lístie zo stromov, kvetinový peľ, kvetináče, ovocie, tuk z grilu a pod.) vyvolávať bodové sfarbenie, ktoré sa poveternostnými vplyvmi znovu odstráni. Prípravky na odstránenie zostávajúceho znečistenia (napr. stopy od hrdze po oceľových stoličkách) zakúpíte v odborných predajniach so špeciálnymi čistiacimi prostriedkami. Upozorňujeme, že farebné plochy z betónových dlažieb, môžu byť poveternostnými vplyvmi a používaním znečistené, čo môže len opticky spôsobiť zmenu farby.

CE - označenie

Väčšina našich výrobkov je označená symbolom CE. To znamená, že sa preukázala zhoda s technickou špecifikáciou. Tou sú technické normy, ktorými sa v členských štátoch EÚ prevzali harmonizované európske technické normy.

C_{SK} - označenie

Niektoré naše výrobky sú označené symbolom CSK. To znamená, že sa preukázala zhoda s technickou špecifikáciou. Tou sú aj slovenské technické normy, ktoré sú platné len na území Slovenskej republiky, určené ako vhodné na preukázanie zhody.

Na každý náš výrobok je vypracované Vyhlásenie zhody, ktoré je k dispozícii aj na našej webovej stránke.

Normy pre betónové výrobky

Pre betónové výrobky, ktoré sú určené na dláždenie pochôdných a pojazdných plôch sú v platnosti tieto normy: STN EN 1338 (betónové dlažobné tvarovky), STN EN 1339 (betónové dlaždice) a STN EN 1340 (betónové obrubníky).

Okrem technických požiadaviek, ktoré musí stavebný výrobok spĺňať, definujú uvedené technické normy i potrebné skúšobné postupy, tzv. počítačové skúšky typu. Na základe výsledkov skúšobných postupov sa vystavuje Vyhlásenie zhody k jednotlivým druhom výrobkov. V súvislosti s uplatňovaním systému STN EN ISO 9001 sa vykonáva i kontrola riadenia jednotlivých procesov.

Podrobnejšie informácie ohľadom noriem nájdete v našom Technickom katalógu.

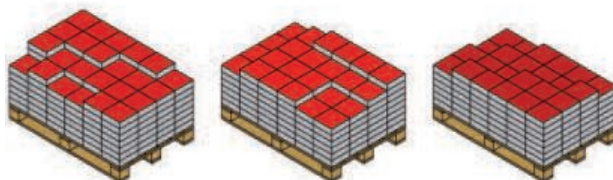
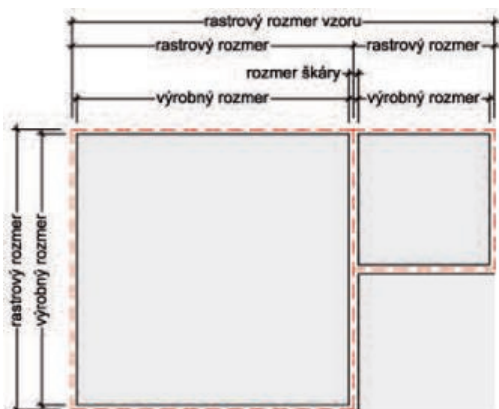
Rozmery

Všetky rozmery výrobkov v tomto katalógu sú rastrové (dĺžka/šírka/hrúbka). Tieto rozmery sú pre architektov, projektantov a pokladačov dôležité informácie, aby bolo možné s výrobkami plánovať, pretože sa jedná o rozmery k pokládke materiálu. Údaje v jednotlivých položkách o spotrebe dlažby v „ks/m²“ obsahujú i potrebné škáry (3-5 mm podľa predpisov).

Celkový raster pokládky je potrebné zistiť vopred, rozložením dlažbových radov. Rastrové rozmery sa môžu zmeniť v prípade, že sa niekoľko formátov použije pre rôzne vzory. U požadovaných údajoch jednotlivých rozmerov podľa európskych noriem sa jedná o reálne rozmery stavebných prvkov.

Farebne melírované plochy

Farebné a špeciálne farebne tieňované (melírované) betónové výrobky je nutné pred pokládkou vyberať z rôznych palet a v každej palete z inej vrstvy, aby bol dosiahnutý harmonický obraz. Podľa výrobných šarže a dodaného množstva môže dôjsť z dôvodu náhodných koncentrácií farieb k rozdielnym odtieňom. Z tohto dôvodu považujeme výrobky na výstavnej ploche a vo vzorkových stojanoch len ako informatívne. Minimálne farebné odchýlky od vystavených vzoriek a dodatočne dokúpených materiálov rovnakého druhu, tvaru a farby nie sú dôvodom pre oprávnenú reklamáciu.



Striedavé odoberanie výrobkov z viacerých palet jednej dodávky súčasne. Farebné a melírované výrobky je nutné pred pokládkou vyberať z rôznych palet.

Rozmery - všetky rozmery výrobkov v tomto katalógu sú rastrové (dĺžka/šírka/hrúbka).

Spôsob ukladania dlažby

Stavebné práce

Výkopové práce, spodná stavba

Zemné práce sú prvou fázou každej výstavby. Cieľom je vytvoriť vyrovnanú a riadne zhutnenú zemnú pláň, pripravenú pre zhotovenie podkladných vrstiev budúcej vydláždenej plochy. Zemné práce vykonávame za vhodných klimatických podmienok, t.j. v období, keď nemrzne alebo neprší a zemina nie je premočená. Výkop sa robí o 30 cm širší ako bude konečná šírka vydláždenej plochy. Dno výkopu sa musí robiť v sklone. Pozdĺžny sklon dna musí byť aspoň 0,5% (t.j. 5 mm na 1 meter dĺžky) a priečny sklon musí byť aspoň 2,5%. Sklon dna výkopu je nutný z dôvodu odvádzania zrážkových vôd. Nakoľko nezamrzá hĺbka v našom okolí je 80 až 120 cm, v tomto páse sa nesmie nachádzať žiadny materiál, ktorému hrozí premrznutie, a tým aj následná zmena objemu. V prípade, že sa zemná pláň v priebehu prác vplyvom dažďových zrážok premočí, je potrebné túto zeminu odstrániť. Dno výkopu musí byť rovné a pevné. Dno z nesúdržných a nepevných zemín sa doporučuje spevniť valcovaním.

Na pevnom dne sa vytvorí ochranná vrstva s drveného kameniva frakcie 0-16 mm až 0-63 mm. Kamenivo sa rozprestiera vo vrstvách hrúbky najviac 15 cm a každá vrstva sa zhutňuje vibračnou doskou. Hrúbka ochrannej vrstvy sa riadi požiadavkami na únosnosť krytu a miestnymi klimatickými podmienkami a pohybuje sa v rozmedzí 30 až 60 cm. Horná plocha vyrovnávacej vrstvy musí byť rovná s toleranciou +/- 1 cm. Rovinnosť hornej plochy sa kontroluje hliníkovou doskou. Po zhotovení spodnej stavby sa osádzajú prvky obrubníkov. Tieto prvky zaisťujú, aby nedochádzalo k pohybu dlažieb. Obrubníky je možné vytvoriť z cestných obrubníkov, parkových obrubníkov, palisád alebo palisádových obrubníkov. Obrubníky sa osádzajú tak, aby ich horná plocha bola v rovine alebo mierne vyššie ako okolitý priliehajúci terén. Betónové obrubníky alebo palisády sa osádzajú do betónového lôžka zo zavlhlej betónovej zmesi.

Podkladové vrstvy

Skladba podkladovej vrstvy je priamo závislá na konkrétnych geologických pomeroch a na predpokladanom zaťažení budúcej plochy. U väčších stavieb doporučujeme investorom a stavebníkom poradiť sa s odborníkom. Ani najkvalitnejšia dlažba nemôže nahradiť nedostatky a nekvalitu podkladovej vrstvy. Riadne zhutnená zemná pláň a riadne zhutnené podkladové vrstvy sú základnými podmienkami pre kvalitne prevedenú spodnú stavbu

s dlhou životnosťou. Orientačné vzorové skladby podkladných vrstiev nájdete na tejto strane. Najvhodnejším materiálom pre podkladové vrstvy je drvené kamenivo frakcie 8/16, 11/22, 16/32, 32/63, pre vrchnú ukladaciu vrstvu je najvhodnejšia frakcia 2/5 alebo 4/8.

Veľký dôraz je potrebné klást' na správne a kvalitné zhutnenie jednotlivých podkladových vrstiev a to vždy po jednotlivých vrstvách (10-15 cm). Jednotlivé vrstvy zhutňujeme s vibračnou platňou (hmotnosť vibračnej platne by nemala presahovať 150 kg). Celú plochu prejdeme min. 5 - krát.

Zhotovenie lôžka dláždeného krytu

Na spodnú stavbu sa položia ocelové trubky, medzi ktoré sa sype materiál lôžka dláždeného krytu. Lôžko sa urovnáva hliníkovou vyrovnávacou doskou medzi vodiacimi trúbkami.

Lôžko musí byť zhotovené v rovnakej rovnomernej hrúbke a musí byť maximálne rovné. Po vybratí ocelových trúbek sa vzniknuté priehlbiny taktiež vyplnia podkladným materiálom.

Hotové lôžko dlaždíc sa nezhuťňuje a nesmie sa naň vstupovať. Vždy je treba vyhotoviť iba takú plochu lôžka, na ktoré možno uložiť dláždený kryt v deň zhotovenia lôžka. Lôžko dlažby nesmie obsahovať vápno, pretože prítomnosť vápna by spôsobovala v budúcnosti tvorbu vápenných výkvetov. Dôležitá je tiež zrnitosť lôžka dlažieb, ktorá musí byť plynulá, aby neprepadával škárovací piesok do lôžka dlaždíc.

Pokládka dlažby

Pokládka dlažby je treba začať v rohu dláždeného krytu a najlepšie v najnižšie položenom mieste krytu, aby dláždenie postupovalo z najnižšieho miesta krytu do najvyššieho miesta krytu. Aby bola dosiahnutá rovnosť škár medzi dlažbami, doporučuje sa klást' dlaždice podľa napnutej vytyčovacej šnúry.

Dlažby sa kladú z už položeného krytu, t.j. z už položených dlažieb, aby nedošlo k poškodeniu lôžka. Pri kladení je treba dbať na dodržiavanie rovnomernej šírky škár v rozmedzí 3-5 mm. Na túto šírku škár sú dlažby rozmerovo navrhnuté. Pri nedodržaní tejto šírky škár začne dochádzať v kryte k otváraniu škár alebo naopak k ich zvieraniu. Bočné dištančné prvky, ktorými je väčšina dlažieb opatrená netvorí celú šírku škár a dlažby by sa nemali týmito dištančnými prvkami dotýkať.

Dodržiavanie škár je nutné i z dôvodu možných rozmerových tolerancií dlažieb. Každé dva až tri metre je treba napnutou šnúrou kontrolovať správny smer škár a predpísaný smer dláždeného krytu.

Orientačné zloženie podkladových a ochranných vrstiev

		Pochôdzne plochy	Pojazdné plochy do 3,5 t	Pojazdné plochy nad 3,5 t	Pojazdné plochy nad 3,5 t v zlych geologických pomeroch
A	dlažba	40 - 60 mm	60 - 80 mm	80 - 100 mm	80 - 100 mm
B	drvené kamenivo fr.2-5, 4-8 mm	30 až 40 mm	30 až 40 mm	30 až 40 mm	30 až 40 mm
C	drvené kamenivo fr.8-16 mm	150 až 200 mm	150 až 200 mm	100 až 150 mm	100 až 150 mm
D	drvené kamenivo fr.16-32 mm		150 až 200 mm	150 až 200 mm	150 až 200 mm
E	drvené kamenivo fr.32-63 mm			150 až 200 mm	150 až 200 mm
F	štrkopiesok fr.0-8 mm			50 až 100 mm	50 až 100 mm
G	geotextília				5 mm
H	štrkopiesok fr.0-8 mm				50 až 100 mm

Spôsob ukladania dlažby

Pri kladení dlažieb je potrebné vyradiť všetky dlažby s viditeľnými vadami. Pri kladení dlažby je vhodné rovnomerne miešať dlažby najmenej z troch paliet, aby bola dosiahnutá farebná rovnomernosť dláždeného povrchu. Pre zalíčovanie dlažieb s vpustami a pod. sa dlažby štíepajú alebo režu. Na položených dlažbách je možné chodiť. Hliníkovou latou je treba priebežne dodržiavať predpísaný sklon dláždeného krytu. Položené (nezhutnené) dlažby musia byť cca 10 mm nad konečnou požadovanou výškou dláždenej plochy, pretože zhutnením príde k poklesu zhruba o 10 mm.

Škárý

Betónové dlažbové tvarovky sa ukladajú na ložnú vrstvu tak, aby šírka škár medzi dlažbovými prvkami bola od 3 do 5 mm pre nestmelený škárovací materiál, 8 do 10 mm pre maltové zálievky. V škárach sa musia vyrovnáť nezabránilné a prípustné tolerancie rozmerov pri dĺžkach a šírkach kameňov a musí byť možné dosiahnuť úplné a odolné vyplnenie škár, aby sa kamene navzájom podopierali. Spodná hodnota pre šírku škáry nesmie byť menšia, aby vôbec mohol byť úplne vložený vhodný škárovací materiál. Daná horná hodnota zabezpečí, aby mohla byť prenášaná z dlažby na dlažbu vertikálna, horizontálna a šikmá záťaž. Dodržanie hornej hodnoty je tiež preto dôležité, aby sa škárovací materiál mohol riadne spevniť. Uvoľnený materiál sa ľahko odnesie napr. pri strojnom čistení plochy. Aj tečúca voda po povrchu môže voľný materiál odplaviť. Ako úplne vyplnená škára sa môže považovať taká škára, ktorá je naplnená na 85 %. Pri takto vyplnených škárach nebol zistený v mnohých skúškach žiadny významný vplyv na odolnosť voči horizontálnej záťaži. Pri nižšej miere naplnenia však odolnosť drasticky klesá. Silne jazdené plochy potom nezostanú bez poškodenia. Betónové dlažbové kamene sa dnes dodávajú väčšinou s dištančnými prvkami.

Tieto sú hlavne k ochrane produktu, napr. pri strojnom uchopení vo výrobe, ale i na stavbe. Nie sú ako náhrada za šírku škár stanovenú vo výrobe. Kladenie tlačení alebo škrípaním nie je prípustné. Musí sa zabrániť kontaktu betón s betónom, aby sa zabezpečila potrebná elasticita krytu a jeho flexibilné chovanie v nosnosti, tiež aby sa zabránilo zrážaniu hrán dlažieb.

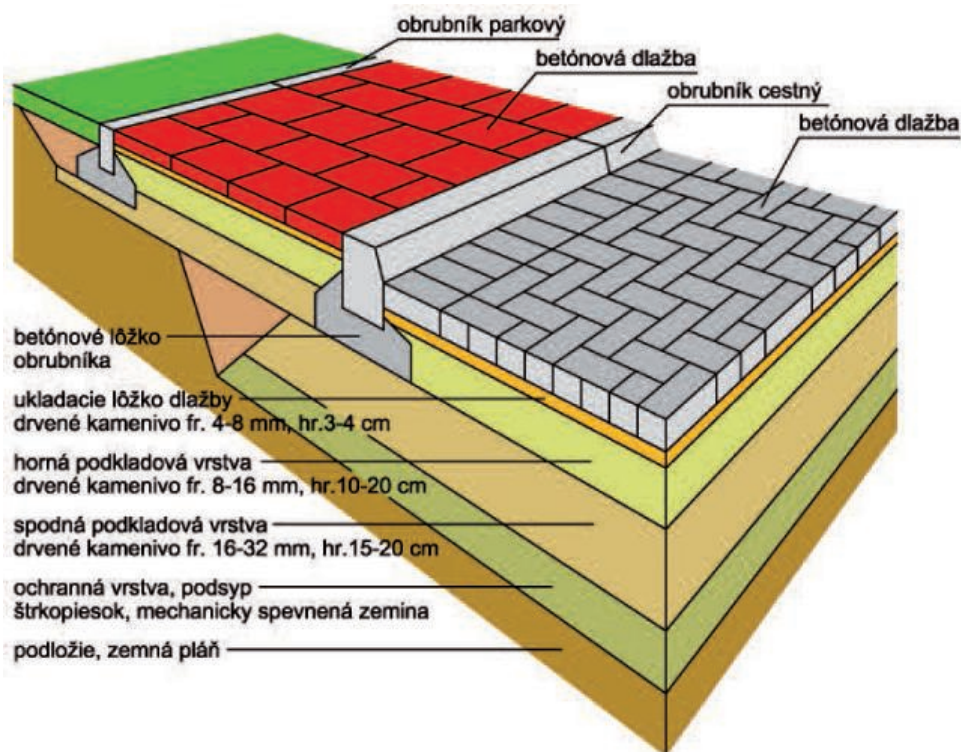
Škárovanie a zhutnenie dláždeného krytu

Pre zaplnenie škár je najvhodnejší jemný kremičitý piesok frakcie 0-1 alebo 0-2 mm bez obsahu hlinitých častíc. Škárovací materiál nesmie obsahovať vápno, ktoré by v budúcnosti spôsobovalo tvorbu vápenných výkvetov na dláždenom kryte.

Škárovací materiál sa rovnomerne rozsype po dláždenej ploche. Škárovanie je možné robiť iba na suchom povrchu dlažby a iba suchým škárovacím materiálom. Škárovací piesok sa musí dôkladne vmiešať do škár a pred zhutnením sa musí dláždená plocha dôkladne zamiešať. Povrch možno zhutňovať vibračnou doskou iba ak je povrch suchý. Dláždený povrch sa hutní jedenkrát v pozdĺžnom smere a jedenkrát v priečnom smere. Aby nedošlo pri zhutňovaní k vzniku rýh na dlaždicach a poškodeniu hrán, musí byť vibračná doska opatrená špeciálnou gumeňou podložkou. Po zhutnení sa doplní škárovací materiál do škár. Škárovací materiál sa doplní podľa potreby ešte po dvoch až troch týždňoch po položení dlažieb.

Zhutnená plocha s doplneným škárovacím materiálom môže byť okamžite vystavená prevádzke a zaťaženiu, na ktoré je určená.

Orientačné zloženie podkladových a ochranných vrstiev



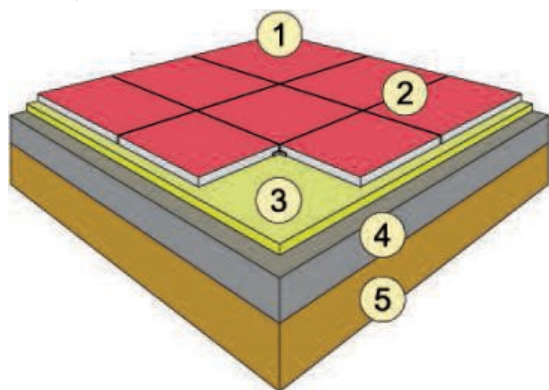
Spôsoby ukladania platní

Prvým predpokladom správneho polozenia betónových platní je príprava podložia a podkladových vrstiev, na ktorých závisí životnosť, účelnosť i estetika výsledného diela. Platne sa ukladajú do podložia z kamennej drte podobne ako zámková dlažba, môžeme ich lepiť na betónovú plochu alebo ukladať na plastové terče.

Nasledujúce spôsoby kladenia betónových platní sa vzťahujú na výrobky Carat, La Linia, Pastella, Corona Brillant, Picola, Záhradné platne a platne z programu Bradstone.

Zemné práce - podobne ako pri pokládke dlažby (viď predchádzajúcu stranu).

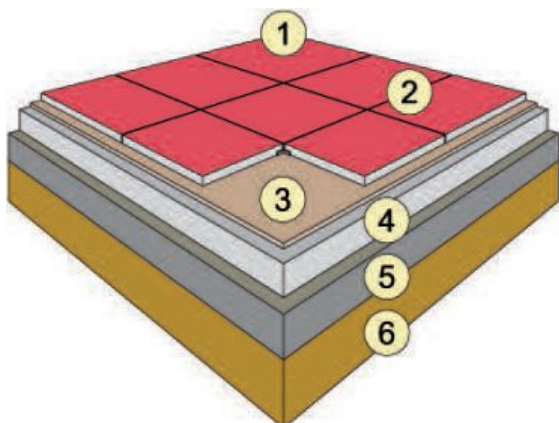
Podkladové vrstvy - podobne ako pri pokládke dlažby (viď predchádzajúcu stranu).



Pokládka platní na štrkové lôžko (len pochôdzne plochy)

- 1 - betónové platne (dlaždice)
- 2 - škára medzi platňami 3-5 mm vyškárovaná s pieskom
- 3 - ložná vrstva, hr. 30-40 mm, drvené kamenivo fr. 4-8mm
- 4 - zhutnená podkladová vrstva, hr. 100-200 mm drvené kamenivo fr. 8-16 mm
- 5 - mrazuvzdorné podložie

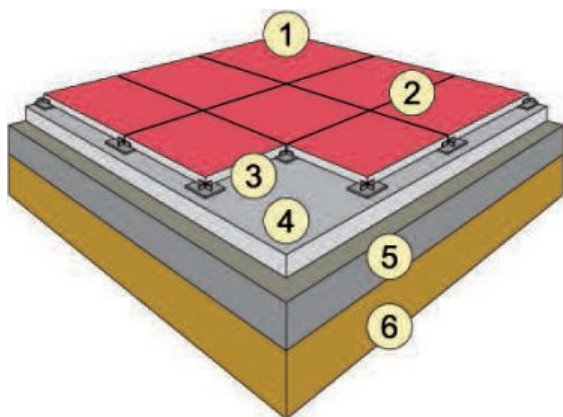
Na zhutnenú podkladovú vrstvu z drveného kameniva sa uloží ložná vrstva drobného drveného kameniva fr. 4-8 mm. Táto vrstva sa môže predvibrovať. Pre vytvorenie rovnako širokých škár a pre zabránenie pohybu platní je vhodné použiť plastové krížiky. Správne dosadenie platní na lôžko sa upraví poklepaním gumovým kladivom. Platne neodporúčame hutniť vibračnou doskou. Po uložení platní sa do škár zametie škárovací piesok. Povrch aj piesok musia byť suché.



Pokládka platní na maltové lôžko (pochôdzne plochy a občas pojazdné s osobnými autami)

- 1 - betónové platne (dlaždice)
- 2 - škára medzi platňami 5-10 mm vyškárovaná s maltou
- 3 - maltové lôžko, hr. 10-20 mm, lepiaca malta trassová pre strednehrubé lôžko
- 4 - podkladný betón z betónu C16/20, hr. 100-150 mm vystužený sieťovinou, nezabúdať na dilatácie
- 5 - zhutnené drvené kamenivo fr. 0-32 mm, hr. 150-200 mm
- 6 - mrazuvzdorné podložie

Prí nasiakavých podkladoch je potrebné aplikovať penetračný náter - doporučené výrobca stavebného lepidla. Malta sa nanáša so zubovou stierkou na podklad aj na spodnú stranu platní. Pre vytvorenie rovnakej šírky škár a pre zabránenie pohybu platní je vhodné použiť plastové krížiky. Škárovaciu maltu treba vtlačať cez škárovaciu pištoľ. Dilatačné škáry v ploche urobiť vždy nad škárami v podklade.



Pokládka platní na terčičky (len pochôdzne plochy)

- 1 - betónové platne (dlaždice)
- 2 - škára medzi platňami cca. 4 mm, škáry ostanú voľné
- 3 - plastový terčik
- 4 - podkladný betón z betónu C16/20, hr. 100-150 mm vystužený stieťovinou, nezabúdať na dilatácie
- 5 - zhutnené drvené kamenivo fr. 0-32 mm, hr. 150-200 mm
- 6 - mrazuvzdorné podložie

Suchá montáž platní na plastové terče má oveľa viac výhod ako lepenie na betónovú dosku a kladenie na štrkové lôžko. Platne kladené na terče môžu byť uložené priamo na hydroizolačnú fóliu alebo na extrudovaný polystyrén (pod terče uložiť geotextíliu). Platne sú trvalo rozoberateľné, čím je umožnená oprava a výmena platní. Platne uložené na terče sa neškárujú, voľná škára slúži na odvodnenie vody. Platne z programu Bradstone neodporúčame ukladať na terče.