

### POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

### VHODNOSŤ POUŽITIA

Dlaždené plochy schopné dlhodobo prepúšťať vodu, vysoko zaťažiteľné, pochôdzne aj pojazdné.

Parkoviská a odstavné plochy pre nákladné aj osobné autá, príjazdové cesty, chodníky, nástupištia, priemyselné plochy, plochy supermarketov, garáže atď.

#### Zaťažiteľnosť :

Hrúbka 8 cm – nákladná doprava, najväčšia zaťažiteľnosť

### PREDNOSTI VÝROBKU

- patentované dištančné výstupky
- vysoká schopnosť prepúšťať vodu
- dobre pojazdné a pochôdzne
- strojné kladenie

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	Normál 8 cm
Dĺžka [mm]	188 ±2
Šírka [mm]	188 ±2
Výška [mm]	80 ±3
Hmotnosť [kg/m <sup>2</sup> ]	160
Spotreba [ks/m <sup>2</sup> ]	25,00
Farba	sivá, červená

**Povrch** – vysoký stupeň odolnosti proti oderu

**Raster** – 20 x 20 cm

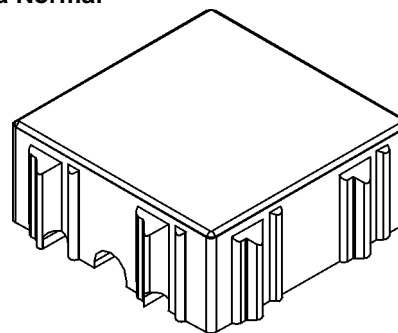
**Vrchné hrany** – so skosením, s drážkou

**Špáry** – vytvorené patentovanými vymedzovacími výčnelkami

**Okraje** – rezaním, štiepaním kolmo na drenážne komôrky

### TVAR VÝROBKU

#### Tvarovka Normál



### MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1338)  
doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338)  
odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338)  
minimálna jednotlivá a priemerná : 3,6 N/mm<sup>2</sup>
- **minimálne lomové zaťaženie F** (STN EN 1338)  
minimálna hodnota : 250,0 N/mm

### SKÚŠANIE, KVALITA

Pre tvarovky je vydaný protokol o počiatkovej skúške typu v zmysle zákona č. 90/1998 Zb.z. Výrobky sú pravidelne kontrolované a skúšané v centrálnom laboratóriu Premac. Vyhlásenie zhody sa aktualizuje v zmysle STN EN 1338.

### SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	Normál 8 cm
Množstvo [m <sup>2</sup> /pal]	9,60
Hmotnosť [kg/pal]	1570

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 10% amortizácia.

### SPÔSOB KLDENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať kombinovaním farebných tvaroviek. Dlažba je určená na vytváranie technických plôch bez zvláštnych požiadaviek na architektonické stvárnenie.

Vzory kladenia sú podrobne uvedené v *Technickej príručke vzorov uloženia dlažieb*.

### ODVODŇOVACIE PARAMETRE

#### Výpočtový odvodňovací výkon :

- Kamenivo ≥ 2-5 mm : 100.000 l.s<sup>-1</sup>.ha<sup>-1</sup>
- Percentuálny podiel špár : 9,4%
- Odvodňovací výkon novej plochy : 9.400 l.s<sup>-1</sup>.ha<sup>-1</sup>
- Trvalý odvodňovací výkon : >300 l.s<sup>-1</sup>.ha<sup>-1</sup>

### ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Súčiniteľ filtrácie materiálu nosnej vrstvy musí byť  
 $k_f \geq 5,4 \cdot 10^{-5} \text{ m} \cdot \text{s}^{-1}$

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je  $\pm 1 \text{ cm}$ .

### DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Súčiniteľ filtrácie materiálu dlažbového lôžka musí byť  
 $k_f \geq 5,4 \cdot 10^{-5} \text{ m} \cdot \text{s}^{-1}$

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

### ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte špáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.

### ŠPÁROVANIE

Špáry resp. vsakovacie drážky musia byť vyplnené špárovacím materiálom frakcie  $\geq 2/5 \text{ mm}$ . Používajte kamenivo bez jemných a prachových častíc. Drenážne komôrky na spodnej strane budú pri tom čiastočne zaplnené, čo však nemá žiadny vplyv na vsakovaciu schopnosť dláždenej plochy. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápenca.

### VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby špárovací materiál zaplnil špáry. Plochu z vibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým špárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

### KONEČNÁ ÚPRAVA

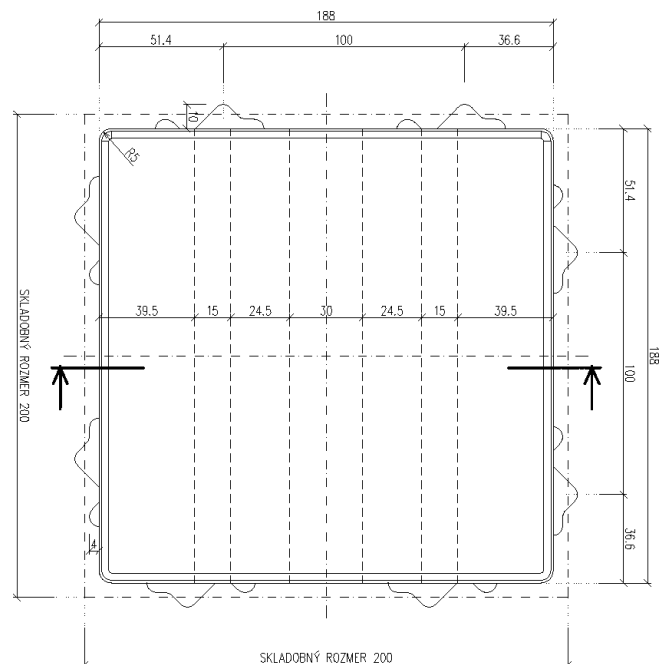
Po z vibrovaní celú plochu znova zasypte špárovacím materiálom a plochu môžete ihneď používať. Ak je to možné, špárovací materiál ponechajte na ploche 2 až 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do špár.

### ČISTENIE A ÚDRŽBA

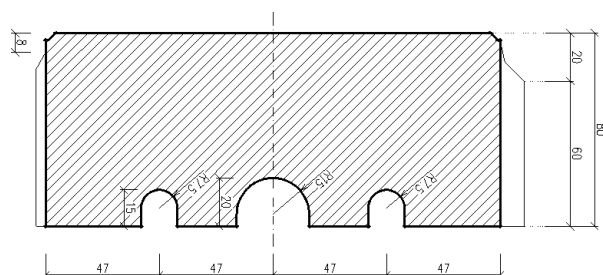
Povrch plochy čistite nasucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa u našich pracovníkov). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

### VÝROBNÉ ROZMERY

#### Pohľad zhora

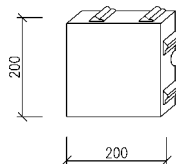


#### Charakteristický rez



# SIKO 20<sup>®</sup>

## Tvarovka



normál

## Farebnosť

sivá, červená, hnedá, grafit

## Tabuľka základných údajov

Tvarovka	Rozmery [cm]	Spotreba [ks/m <sup>2</sup> ]
normál	20 x 20	25,00

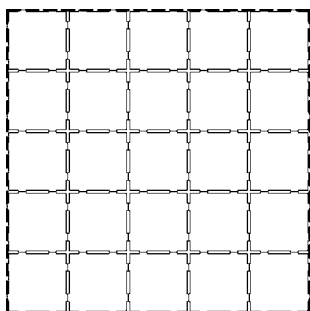
výška : 8 cm

plošná hmotnosť : 160 kg/m<sup>2</sup>

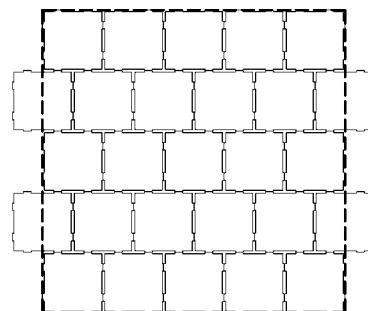
## Použitie

Drenážne dlaždice, cez ktoré môže prenikať povrchová voda. Pri dažďoch sa netvoria kaluže, pretože otvory odvádzajú vodu do kanálikov, ktoré ju postupne prepúšťajú do podkladovej vrstvy. Je vhodná na strojové uloženie.

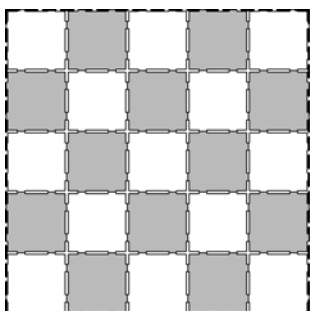
**SIK-p01** 25,00 ks/m<sup>2</sup> – normál



**SIK-p02** 25,00 ks/m<sup>2</sup> – normál



**SIK-p03** 12,50 (12,50) ks/m<sup>2</sup> – normál I (II)



**SIK-p04** 12,50 (12,50) ks/m<sup>2</sup> – normál I (II)

