

### POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

### VHODNOSŤ POUŽITIA

Dlažba Vulkano má jedinečný zvrásnený povrch. Zvlnené hrany dlažby Vulkano umožňujú vytvoriť elegantné plochy s prírodným vzhľadom a 5 rozmerových formátov poskytuje neobmedzenú variabilitu vzorov pri uložení. Výška 5 cm je vhodná pre pochôdzne plochy pre privátny aj verejný sektor. dlažba je vhodná aj na strojové uloženie.

#### Zaťažiteľnosť:

Hrúbka 5 cm – pochôdzne plochy

### PREDNOSTI VÝROBKU

- jedinečný zvrásnený povrch
- elegantné plochy s prírodným vzhľadom
- 5 rozmerových formátov, neobmedzená variabilita
- hospodárnosť a trvanlivosť, nevyžaduje údržbu
- vhodná aj na strojové uloženie

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	A	B	C	D	E
Dĺžka [mm]	98 ±2	148 ±2	198 ±2	248 ±2	298 ±2
Šírka [mm]	198 ±2				
Výška [mm]	50 ±3				
Hmotnosť [kg/m <sup>2</sup> ]	116				
Spotreba	1 šarža = 1 vrstva na palete = 1,2 m <sup>2</sup>				
Farba	sivá, červená				

**Povrch** – vysoký stupeň odolnosti proti oderu

**Raster** – 10 x 20 cm

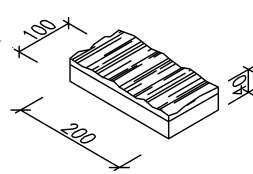
**Vrchné hrany** – ostré, bez skosenia

**Špáry** – tvarovky na doraz, raster špár vytvorený skosením bočných sten do hrúbky 1,5 cm

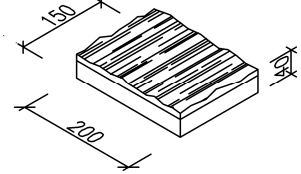
**Okraje** – vyskladať z tvaroviek, rezaním, štiepaním

### TVAR VÝROBKU

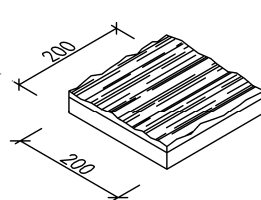
Tvarovka A



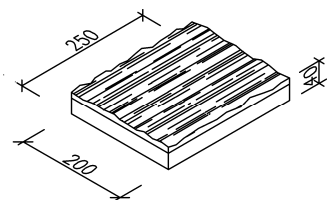
Tvarovka B



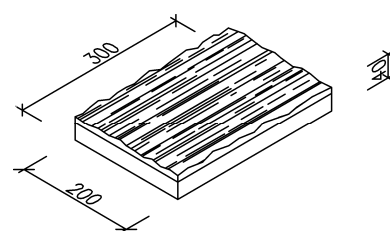
Tvarovka C



Tvarovka D



Tvarovka E



### MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1338)  
doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338)  
odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338)  
minimálna jednotlivá a priemerná : 3,6 N/mm<sup>2</sup>
- **minimálne lomové zaťaženie F** (STN EN 1338)  
minimálna hodnota : 250,0 N/mm

### SKÚŠANIE, KVALITA

Pre tvarovky je vydaný protokol o počiatkovej skúške typu v zmysle zákona č. 90/1998 Zb.z. Výrobky sú pravidelne kontrolované a skúšané v centrálnom laboratóriu Premac. Vyhlásenie zhody sa aktualizuje v zmysle STN EN 1338.

### SPÔSOB DODÁVANIA

Množstvo [m <sup>2</sup> /pal]	14,4
Hmotnosť [kg/pal]	1700

Tovar sa predáva iba na celé palety.

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 10% amortizácia.

### SPÔSOB KLADENIA

Dlažba je vhodná aj na strojové uloženie. 5 rozmerových formátov poskytuje neobmedzenú variabilitu vzorov pri uložení.

### ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezamrznuú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je  $\pm 1$  cm.

### DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

### ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte špáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.

### ŠPÁROVANIE

Položenú dlažbu zasypte špárovacím materiálom. Doporučujeme drvené kamenivo zrornosť 1/3 mm alebo 0/4 mm. Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápenca.

### VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby špárovací materiál zapĺňal špáry. Plochu zvibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým špárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

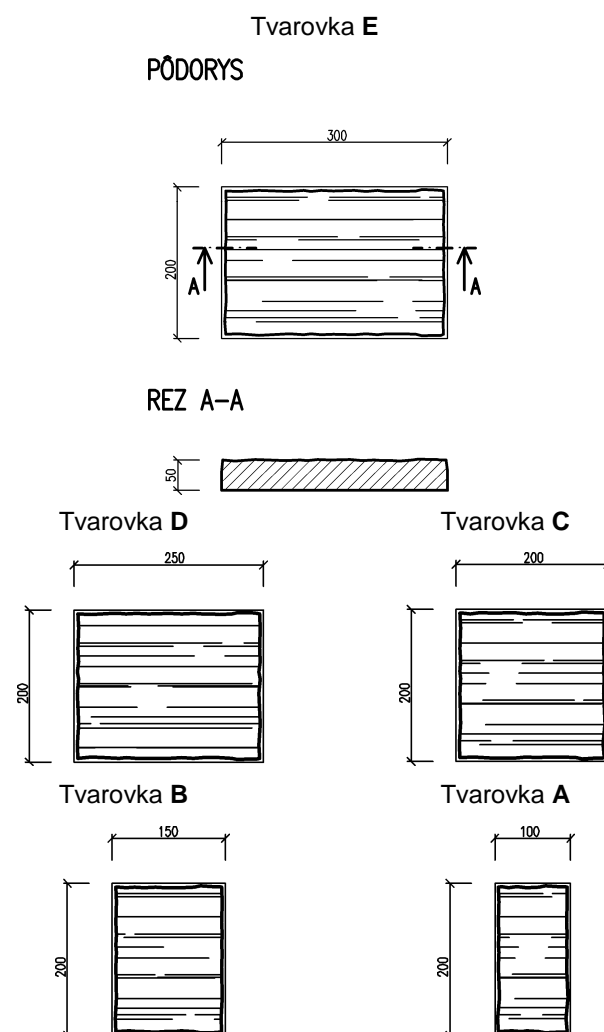
### KONEČNÁ ÚPRAVA

Po zvibrovaní celú plochu znova zasypte špárovacím materiálom a plochu môžete ihneď používať. Ak je to možné, špárovací materiál ponechajte na ploche 2 až 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do špár.

### ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite nasucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa u našich pracovníkov). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

### VÝROBNÉ ROZMERY



1 šarža = 1 vrstva na palete = 1,2 m<sup>2</sup>

